

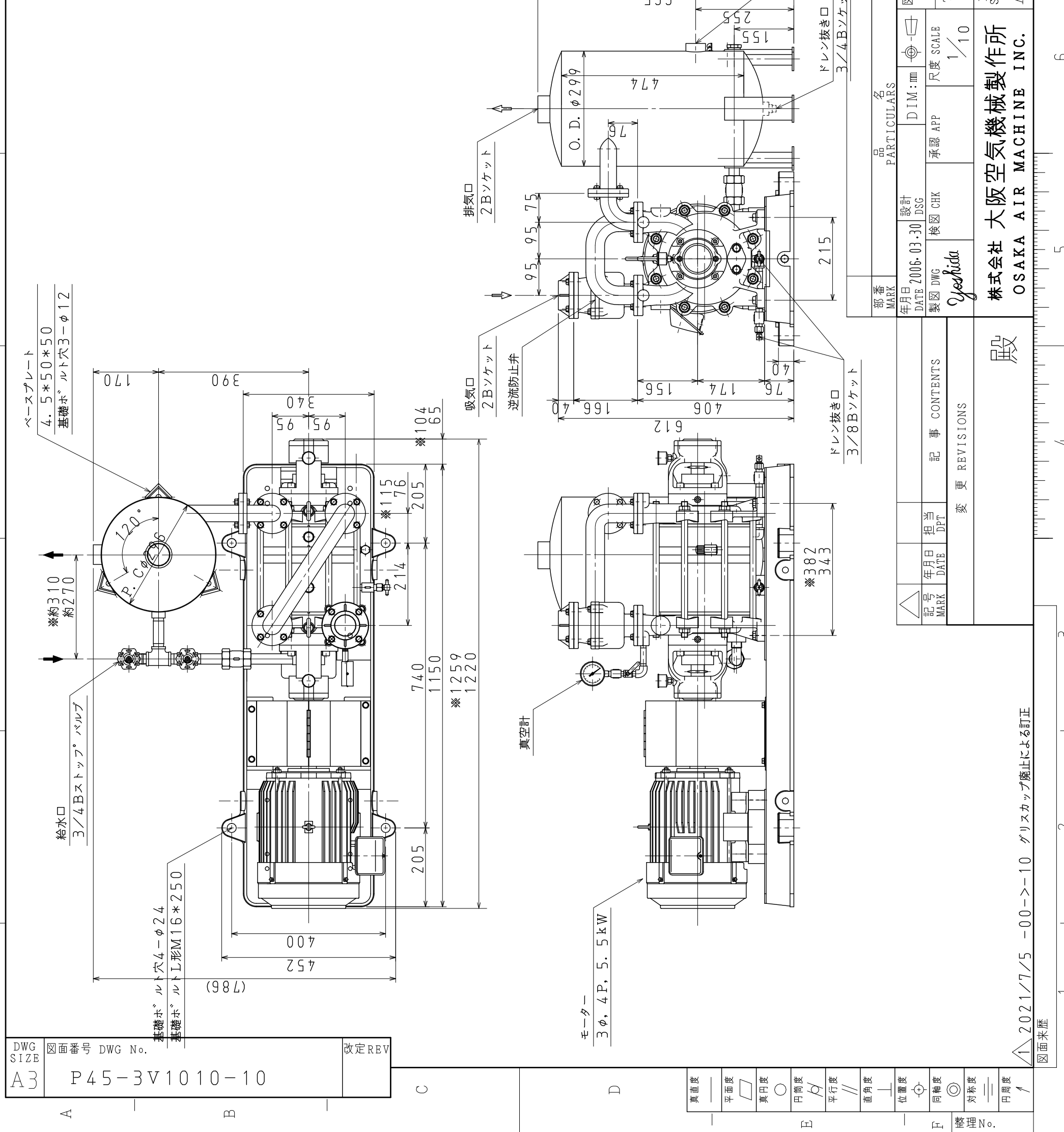
1 2 3 4 5 6 7 8

指定がない個所の普通寸法 (削り加工)		同表粗さ	
GENERAL TOLERANCE		ROUGHNESS	
寸法 DIMENSION mm	精度 TOLERANCE	粗さ GRADE	同表粗さ
170	±0.1	▽▽▽▽	0.8
4	±0.07	▽▽▽	3.2
16	±0.1	▽▽	12.5
63	±0.2	▽	35.0
250	±0.3	▽	▽
1000	±0.5	▽	▽
2000	±0.8	▽	▽
4000	±1.6	▽	▽
同角度 ANGLE	±0.1°	▽	▽

OP-W150N型V.P.

電動機	kW	4P 5.5
排気速度	60Hz	2400
ℓ/min	50Hz	[2000]
到達圧力	kPa	2.3 (0.8)
回転数	Torr	17 (6)
min	60Hz	1750
補給水量	50Hz	[1450]
ℓ/min	ℓ/min	12
吸気口径	Rc (ソケット)	2
排気口径	Rp	2
オーバーフロー	Rp	1 1/4
給水口径	Rp	3/4
質量	モーター付 (kg)	280
騒音	A dB	76
13.3kPa時	C dB	76

- () 内は、アトモスタ1取付。
- 封水温度15℃。
- 排気速度は、20kPaでの数値。



部番 MARK		品名 PARTICULARS		材質 MATERIAL		個数 NO. REQUIRED		備考 REMARKS		部品番号 PARTS No.	
年月日 DATE	設計 DSG	年	月	日	設計	年	月	日	設計	年	月
2006.03.30	2006.03.30										
製図 DWG	検査 CHK	承認 APP	承認 APP	承認 APP	承認 APP	承認 APP	承認 APP	承認 APP	承認 APP	承認 APP	承認 APP
Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida	Yoshiida
図面名称		図面名称		図面名称		図面名称		図面名称		図面名称	
OP-W150N型V.P.		OP-W150N型V.P.		OP-W150N型V.P.		OP-W150N型V.P.		OP-W150N型V.P.		OP-W150N型V.P.	
外形寸法図		外形寸法図		外形寸法図		外形寸法図		外形寸法図		外形寸法図	
TITLE		TITLE		TITLE		TITLE		TITLE		TITLE	
DWG SIZE		DWG SIZE		DWG SIZE		DWG SIZE		DWG SIZE		DWG SIZE	
A3		A3		A3		A3		A3		A3	
図面番号 DWG No.		図面番号 DWG No.		図面番号 DWG No.		図面番号 DWG No.		図面番号 DWG No.		図面番号 DWG No.	
P45-3V1010-10		P45-3V1010-10		P45-3V1010-10		P45-3V1010-10		P45-3V1010-10		P45-3V1010-10	
改定REV		改定REV		改定REV		改定REV		改定REV		改定REV	
1		1		1		1		1		1	

殿

2021/7/5 -00->-10 グリスカップ廃止による訂正
図面来歴

1 2 3 4 5 6 7 8