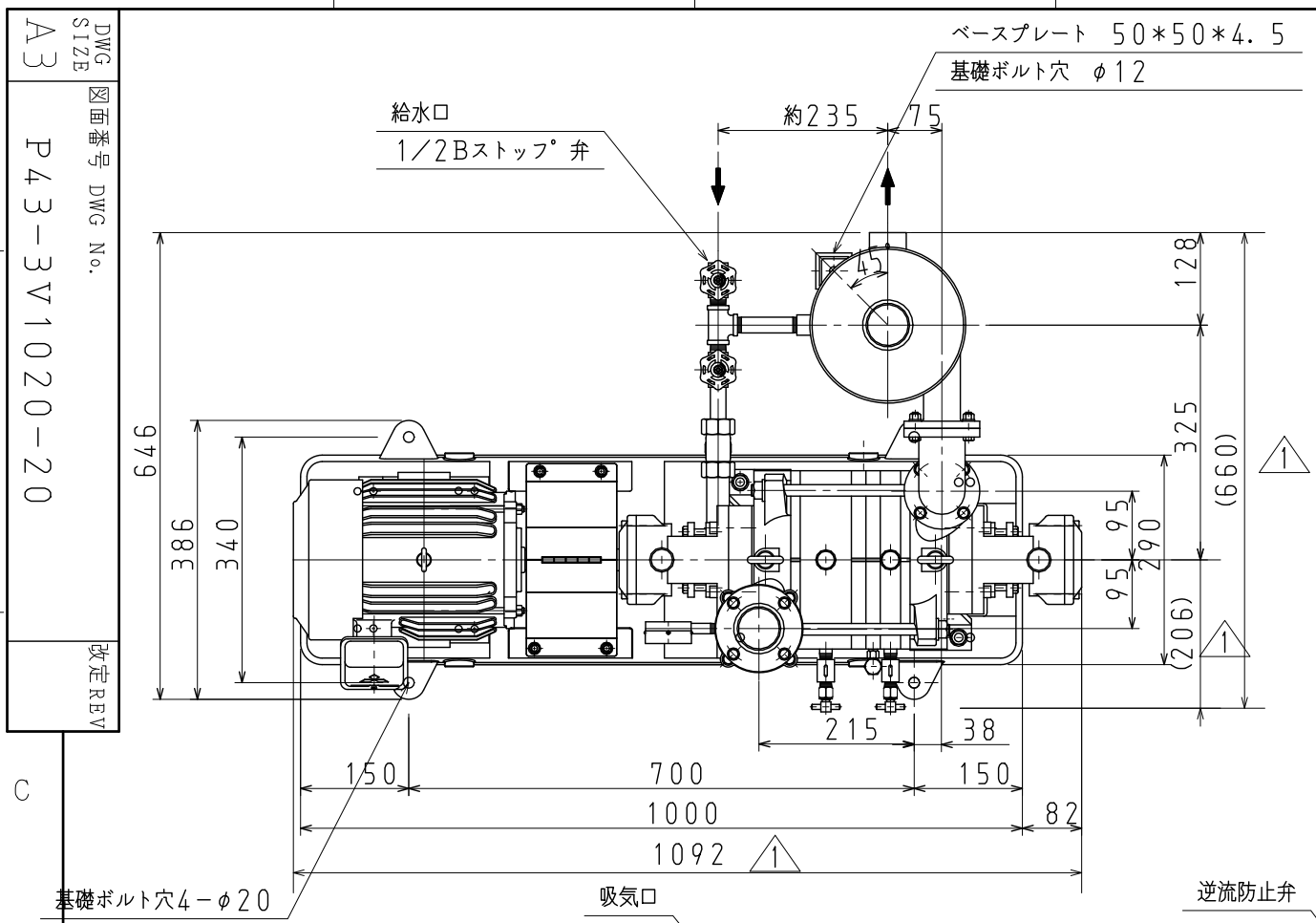

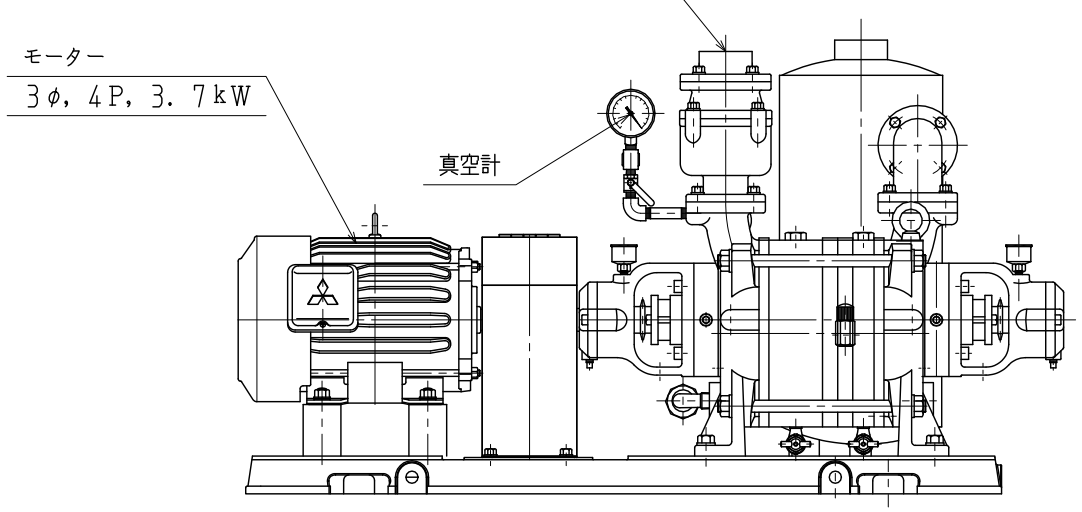

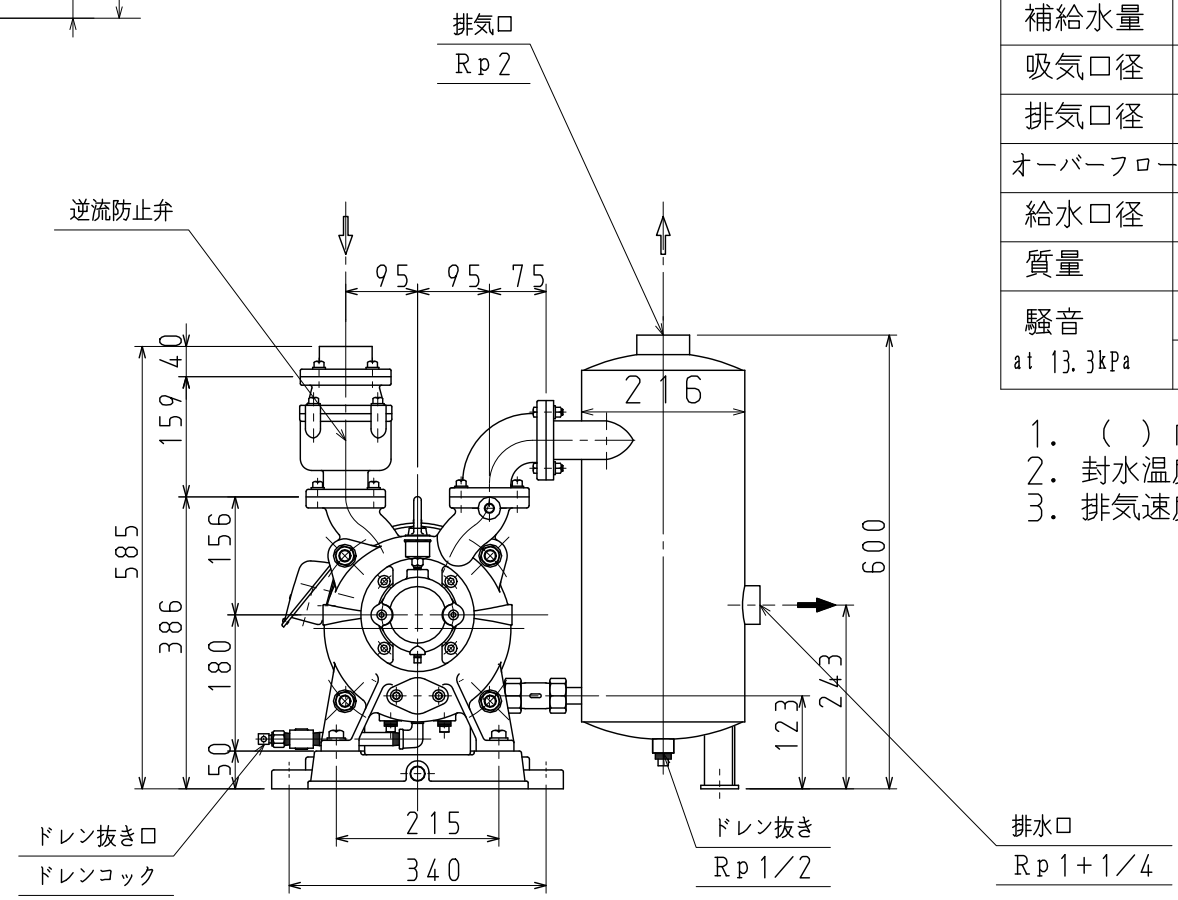

指定がない個所の普通寸法（削り加工） GENERAL TOLERANCE			同表粗さ ROUGHNESS	
寸法 DIMENSION mm	精級	中級		
1ヲコエ　4以下	±0.05	±0.1	▽▽▽	0.8S
4 〃　16 〃	±0.07	±0.2	▽▽▽	3.2S
16 〃　63 〃	±0.1	±0.3		
63 〃　250 〃	±0.2	±0.5	▽▽	12.5S
250 〃　1000 〃	±0.3	±0.8		
1000 〃　2000 〃	±0.5	±1.0	▽	35.0S
2000 〃　4000 〃	±0.8	±1.6		
同角度 ANGLE	±0.1°	±0.3°	～	除去加工なし

OP－W100NⅡ型V. P.

電動機	kW	4P 3.7	
排気速度 ℓ／min	60Hz	1500	
	50Hz	[1245]	1500
到達圧力	kPa	2.3 (0.8)	
	Torr	17 (6)	
回転数 min^{-1}	60Hz	1750	
	50Hz	[1450]	1450
補給水量	ℓ／min	12	
吸気口径	Rc	2	
排気口径	Rp	2	
オーバーフロー	Rp	1 1／4	
給水口径	Rp	1／2	
質量	モーター付(kg)	200	202
騒音 at 13.3kPa	A dB	72	
	C dB	75	

1. （ ）内は、空気エゼクタ１段付。
2. 封水温度１５℃。
3. 排気速度は、２０ｋＰａでの数値。

記号 MARK	年月日 DATE	担当 DPT	記事 CONTENTS
2	2021/6/29	-10->-20	グリスカップ廃止による訂正
1	2020/4/1	-00->-10	モーター変更、カップリングカバー説変による訂正

変更 REVISIONS

図面来歴

殿

部番 MARK	品名 PARTICULARS	材質 MATERIAL	個数 NO. REQUIRED	備考・部品番号 REMARKS , PARTS No.

年月日 DATE 2006-03-06　設計 DSG　DIM:mm

製図 DWG Yoshida　検図 CHK　承認 APP　尺度 SCALE 1／10

株式会社 大阪空気機械製作所
OSAKA AIR MACHINE INC.

図面名称 OP－W100N2型V. P.

TITLE 外形寸法図

DWG SIZE A3　図面番号 DWG No. P43－3V1020－20　改定REV 2

DWG SIZE A3　図面番号 DWG No. P43－3V1020－20　改定REV

真直度　平面度　真円度　円筒度　平行度　直角度　位置度　同軸度　対称度　円周度

機番 No.